

**OXY**<sup>®</sup>

**PRIMER**

CONVERSOR DE FERRUGEM E ANTICORROSIVO - BASE ÁGUA



**A tinta de proteção contra ferrugem e corrosão da ponte metálica mais famosa do mundo, agora no Brasil.**

Golden Gate Bridge - San Francisco/CA



#### Qualidades e Benefícios

- Conversor de ferrugem, "primer" e fosfatizante em apenas um produto (3 em 1)
- Monocomponente, reage quimicamente com a ferrugem existente, evitando corrosão
- Dispensa jateamento abrasivo ou raspagem profunda e agressiva às superfícies
- Produto atóxico, 100% base água, sem solventes petroquímicos
- Rendimento acima de 60 m<sup>2</sup>/galão (3.8 litros)
- Proteção catódica e anódica ao material tratado
- Após o uso, instrumentos de aplicação podem ser limpos apenas com água
- Não contém chumbo ou outros metais pesados em sua formulação
- 50% de sólidos por volume, menos de 1% de V.O.C por peso



**Compatibilidade total com tintas de acabamento convencionais como Epoxi, PU, Esmalte etc.**

#### Comparativo de custos para preparação de superfície, aplicação e disposição final

COM OXY PRIMER	PROCESSO CONVENCIONAL
1. Limpeza mínima da superfície oxidada com água ou por lixamento, tirando óleo, graxa, descascados de pintura, ferrugem solta e a carepa de laminação (abaixo de St2)	1. Limpeza da superfície por processo de jateamento abrasivo (Sa1, Sa2 até Sa3), demandando mais tempo e alto custo
2. Aplicação do Oxy Primer com pincel, rolo ou pistola, sem necessidade de proteção especial, inclusive para pinturas em ambientes fechados, deixando a superfície pronta para a aplicação de tintas de acabamento final	2. Custos do serviço por m <sup>2</sup> jateado, varia conforme a dificuldade de acesso, dificuldade e periculosidade da peça
3. Limpeza final dos equipamentos com água e disposição final em lixo comum, por ser produto atóxico e 100% base água	3. Possível aplicação de decapantes
	4. Custos com contratação de mão de obra especializada para pintura com adicional de insalubridade e periculosidade
	5. Limpeza dos equipamentos utilizados com solventes petroquímicos
	6. Custos elevados com transporte e disposição final do material tóxico em aterros classe 1

**CUSTO MÉDIO FINAL PODE SER ATÉ 90% MENOR QUE O PROCESSO CONVENCIONAL**

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO	Mínima: 10 °C Máxima: 37 °C
UMIDADE PARA APLICAÇÃO	Até 75% de umidade relativa
ÁREA DE COBERTURA (para 25 µm espessura)	50 a 90 m <sup>2</sup> / galão
ESPESSURA DE APLICAÇÃO RECOMENDADA	12,5 – 25 µm
TEMPO DE CURA (para toque)	30 minutos.
TEMPO DE CURA PARA SEGUNDA DEMÃO	A partir de 1 hora*
TEMPO DE CURA PARA PINTURA FINAL	A partir de 24 horas**
DILUIÇÃO	Diluir em até 20% de água, se necessário

\*De 1 a 4 horas, dependendo das condições atmosféricas e da superfície.

\*\*De 24 a 48 horas, dependendo das condições atmosféricas e da superfície.

#### Resistência

Álcalis	Boa para razoável
Sais	Boa
Água	Excelente
Gás sulfídrico	Boa
Cloreto Férrico	Boa
Calor (ASTM D 3359)	Até 149 °C por 90 dias em laboratório sem trincar ou descascar (ASTM D714)



[WWW.AQUARIUSCOMEX.COM.BR](http://WWW.AQUARIUSCOMEX.COM.BR)

RUA TIRADENTES 29, CONJ. 901 – CEP 16010-240 - ARAÇATUBA-SP - 18 3441-1450/3608-2196